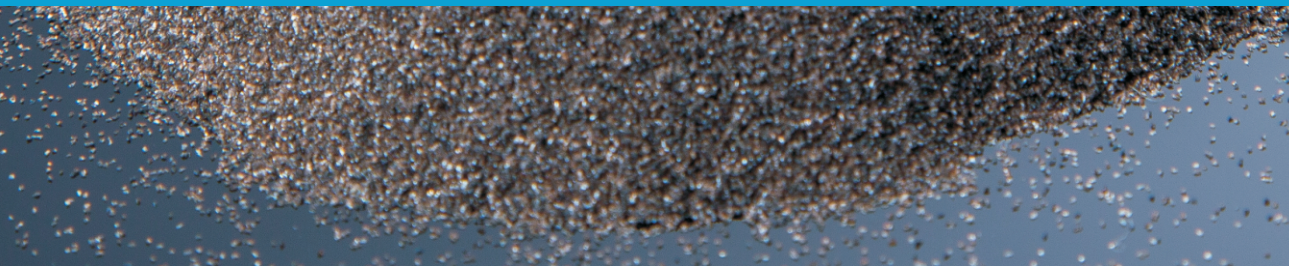


# Velikost drceného brousícího materiálu - KORUND



Zrnitost brousících nástrojů se značí dle FEPA. Tato norma nahrazuje všechny dosavadní normy. Jedná se o normu mezinárodní označení FEPA "F" 42-D-1986."F" je značeno zrno pro výrobu brusných nástrojů.

## Převodní tabulka FEPA "F" a ČSN 22 4012

| Označení dle FEPA "F" 42-D-1986 | Dřívější značení dle ČSN 22 4012 | Měrný rozměr zrna v mikrometrech |
|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 8                               | 250                              | 2800 - 2360                      |
| 10                              | 200                              | 2360 - 2000                      |
| 12                              | 160                              | 2000 - 1700                      |
| 14                              | 125                              | 1700 - 1400                      |
| 16                              | 119                              | 1400 - 1180                      |
| 20                              | 100                              | 1180 - 1000                      |
| 22                              | 80                               | 1000 - 850                       |
| 24                              | 71                               | 850 - 710                        |
| 30                              | 63                               | 710 - 600                        |
| 36                              | 50                               | 600 - 500                        |
| 40                              | 40                               | 500 - 425                        |
| 46                              | 35                               | 425 - 355                        |
| 54                              | 32                               | 355 - 300                        |
| 60                              | 25                               | 300 - 250                        |
| 70                              | 20                               | 250 - 212                        |
| 80                              | 16                               | 212 - 180                        |
| 90                              | 13                               | 180-150                          |
| 100                             | 12                               | 150-125                          |
| 120                             | 10                               | 125 - 106                        |
| 150                             | 8                                | 106 - 90                         |
| 180                             | 7                                | 90 - 75                          |
| 220                             | 6                                | 75 - 53                          |
| 240                             | 5                                | 63 - 53                          |
| 280                             | 4                                | 53 - 45                          |
| 320                             | 3                                | 45 - 32                          |
| 400                             | M 32                             | 17,5 - 15,5                      |
| 500                             | M 22                             | 13,3 - 11,3                      |
| 600                             | M 15                             | 10,0 - 8,0                       |
| 800                             | M 10                             | 7,3 - 5,3                        |
| 1000                            | M 7                              | 5,3 - 3,7                        |
| 1200                            | M 5                              | 3,6 - 2,6                        |
| 1500                            |                                  | 2,5 - 2,0                        |

TECHNOLOGY  
glass paint & equipment

GDS

Brožura